

Educazione, istruzione e formazione

| | | |
|---|---|-------------|
| Associazione Musicale "A. Casasole" | Orvieto città della Musica | 15.000,00 € |
| Il Quadrifoglio Società Cooperativa Sociale | IN...FORMAZIONE ADHD CIAK2 | 10.000,00 € |
| Fondazione per il Centro Studi "Città di Orvieto" | PER LA CITTÀ DELLA SAPIENZA – Orvieto in Philosophia 2018 | 7.000,00 € |
| UNITRE Università della Terza Età Sede di Orvieto | Gestione ordinaria Anno Accademico 2017/2018 - Realizzazione Progetto "TANTE STRADE" 2018 | 4.000,00 € |

Totale settore

36.000,00 €