

<u>Beneficiario</u>	<u>Progetto/Iniziativa</u>	<u>Settore di intervento</u>	<u>Importo deliberato</u>
Progetti Propri	Gestione e Restyling portale web www.inorvieto.it	Sviluppo Locale	36.241,66 €
Progetti Propri - Consulta	Noleggio struttura modulare da adibire a Scuola Materna e primaria - Comune di Norcia	Sviluppo Locale	17.100,00 €
Progetti Propri - Consulta	Intervento terremoto Italia Centrale	Sviluppo Locale	5.700,00 €
Progetti Propri - Servizio di Protezione Civile Comune di Orvieto	Potenziamento rete radio intercomunale	Sviluppo Locale	5.000,00 €
Progetti Propri - Consulta	Plafond Progetti Propri Consulta	Sviluppo Locale	3.182,53 €
Progetti Propri - Consulta	Concerto Spoleto 2 ottobre - Giornata Europea delle Fondazioni	Sviluppo Locale	1.295,29 €
			Totale Progetti Propri
			68.519,48 €

<u>Beneficiario</u>	<u>Progetto/Iniziativa</u>	<u>Settore di intervento</u>	<u>Importo deliberato</u>
Associazione Te.Ma.	Umbria Jazz Winter #24 (1° di 2 stanziamenti)	Sviluppo Locale	50.000,00 €
Associazione Te.Ma.	Umbria Jazz Winter #24 (2° di 2 stanziamenti)	Sviluppo Locale	30.000,00 €
Associazione Te.Ma.	Umbria Jazz Winter #23	Sviluppo Locale	10.000,00 €
Comune di Orvieto	I Gelati d'Italia 2017	Sviluppo Locale	10.000,00 €
Comune di Porano	Nuova Biblioteca Comunale	Sviluppo Locale	8.000,00 €
Associazione Umbria Folk Festival	Umbria Folk Festival 2016	Sviluppo Locale	7.000,00 €
Comune di Orvieto	Evento di promozione turistica: Praga 2016	Sviluppo Locale	5.000,00 €
Parrocchia Santa Maria della Stella in Cattedrale	Staffetta Praga-Bolsena-Orvieto edizione 2016	Sviluppo Locale	5.000,00 €
Comune di Orvieto	7° Memorial Coscioni di atletica leggera e finale nazionale CDS allieve/i	Sviluppo Locale	5.000,00 €
Comune di Orvieto	Eventi Natalizi 2016	Sviluppo Locale	5.000,00 €
Gruppo Cinofilo Orvietano	34ma Esposizione Internazionale Canina	Sviluppo Locale	4.000,00 €
A.Ge. Associazione Genitori Orvieto	Il Paese delle Rose - Qui si coltiva l'armonia	Sviluppo Locale	3.000,00 €
A.C.R.S.D. Libertas Orvieto	Campionati Italiani Libertas su pista	Sviluppo Locale	2.500,00 €
Parrocchia Santa Maria della Stella in Cattedrale	Festività San Giuseppe 2016	Sviluppo Locale	1.500,00 €
Associazione "Lea Pacini" - Orvieto	Ambasceria Corteo Storico presso Marostica	Sviluppo Locale	1.500,00 €
			Totale Progetti di Terzi
			147.500,00 €

Totale Settore	216.019,48 €
-----------------------	---------------------